



# ZINGAL POLIURETANICO

Smalto anticorrosivo bicomponente diretto per lamiere zincate a finitura satinata-metallica

SCHEDA TECNICA n 21

## Proprietà e campi di impiego

ZINGAL POLIURETANICO è uno smalto a mano unica (fondo-finitura) formulato con resine acrilico-poliuretaniche, induritori cicloalifatici, pigmenti anticorrosivi, bicomponente, essiccante ad aria, a finitura satinata-metallica.

L'ottima adesione al supporto e la massima solidità alla luce dei pigmenti impiegati garantiscono una lunga durata del film ottenuto ed un'altissima resistenza dello stesso agli agenti atmosferici sia in ambiente marino che in ambienti industriali con presenza di oli e vapori. L'elevata durezza del film secco lo rendono particolarmente resistente al lavaggio e all'abrasione.

I pigmenti utilizzati non contengono composti di piombo, cromo o cadmio.

Per le sue elevatissime proprietà ZINGAL POLIURETANICO è pertanto indicato ogniqualvolta si richieda una finitura particolarmente resistente su qualsiasi supporto in lamiera zincata o ferro in genere sia in ambienti interni che esterni alle peggiori condizioni ambientali come nel caso di arredi in metallo da giardino.

## Preparazione dei supporti

- \* Strutture in ferro destinate all'esterno: sabbiare preventivamente il supporto ed entro 24 ore applicare una mano di ZINGAL POLIURETANICO. Dopo 4 ore e comunque entro le 24 successive procedere all'applicazione della seconda mano.
- \* Metalli ferrosi in genere: dopo avere asportato accuratamente le tracce di ruggine e gli eventuali strati di calamina o di vecchie verniciature con mezzi idonei, sgrassare il supporto con diluente e applicare una mano di NOX convertitore di ruggine sulle partiossodate. Dopo 12 ore applicare su supporto pulito e asciutto una mano di ZINGAL POLIURETANICO avendo cura di ricoprire tutta la superficie da trattare e di penetrare negli eventuali interstizi. Procedere poi come previsto al punto precedente.
- \* Acciaio inox: sgrassare il supporto, lasciare asciugare e procedere direttamente all'applicazione della prima mano di ZINGAL POLIURETANICO.
- \* Lamiere zincate: accertarsi che il supporto sia ossidato (opacizzato) ed eliminare i sali di zinco affioranti, ripulire da eventuali tracce di sporco o di grasso, attendere che il supporto sia perfettamente asciutto e procedere all'applicazione.
- \* Sulle saldature evitare l'uso di prodotti a base di silicone per prevenire problemi di distacco delle mani di smalto.

## Applicazione

Preparazione della miscela	Miscelare al momento dell'uso 4 parti in peso di componente A con 1 parte in peso di componente B (rapporto 4:1) fino al raggiungimento di una miscela omogenea.
Diluizione	Diluente per Poliuretanicis con grado uretanico.
A pennello	Diluire al 5% - 10% in peso con Diluente per Poliuretanicis a pennello. Applicare avendo cura di coprire tutta la superficie e di penetrare negli eventuali interstizi. Vedi punto precedente.
A rullo	Diluire al 10% - 15% in peso fino alla viscosità di 20 - 25 secondi in tazza Ford n. 4 a 20° C.
Con pistola ad aria	Gli ugelli saranno scelti in relazione alla struttura da verniciare. Diluire al 10% in peso fino alla viscosità di 35 - 40 secondi in tazza Ford n. 4 a 20° C.
Con pistola airless	La miscela può essere applicata mediamente nell'arco di 8 ore.
Tempo di vita della miscela	L'intervallo di tempo può variare in misura notevole in relazione alla quantità (massa) del prodotto miscelato, alla temperatura e all'umidità dell'aria. Più grande è la massa e più alta è la temperatura minore è il tempo di vita della miscela.

Applicare ad una temperatura ambiente compresa tra 5° e 25° C ed in presenza di una umidità relativa non superiore al 70% . La temperatura si riferisce all'aria, al supporto e al prodotto. La seconda mano deve essere applicata dopo 4 ed entro 24 ore dall'applicazione della prima (a 20° C e 60% di u.r.). Se tale limite viene superato è necessario provvedere alla scartatura della superficie con carta abrasiva.

## Resa / Consumo

Per ottenere un buon risultato applicare almeno due mani di prodotto. In ogni caso è necessario il raggiungimento di uno spessore minimo del film secco di 100 micron.

Seguendo una corretta applicazione, con una mano di prodotto mediamente diluito, si possono coprire fino a 10 m2 con 1 Kg secondo la porosità del supporto.

## Caratteristiche chimico / fisiche

Peso specifico	Componente A 1,25±0,01 Kg/Lt Componente B 0,95±0,01 Kg/Lt
Rapporto di miscela	4 parti componente A e 1 parte componente B in peso
Tempo di vita	8 ore a 20° C , fino a 2 ore a 30° C
Residuo secco	53%
Temperatura di applicazione	5° C minima / 25° C massima
Essiccazione	a 20° C e 60% di u.r. Fuori polvere: 1 ora - Al tatto: 3 ore - In profondità: 18 ore
Punto di infiammabilità	Componente A : 31° C Componente B: 28° C
Aspetto del film	Opaco < 5 gloss (Gardner 60°)
Classificazione D.Lgs. 161/2006	Non classificato. Prodotto destinato esclusivamente ad usi non regolamentati dal D.Lgs. 161/2006
Contenuto massimo di COV	Vedi scheda di sicurezza

## Notizie e consigli

Colorazione	Grafite.
Pulizia attrezzi	Per pulire pennelli e attrezzi usare diluente da lavaggio a norma di legge.
Conservazione	Conservare in luogo fresco e asciutto lontano da fonti di calore ed evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche.
Stoccaggio	La confezione originale idoneamente conservata mantiene inalterate le caratteristiche del prodotto per un periodo di almeno 12 mesi dalla data di produzione.
Confezioni disponibili	4 Kg (componente A) 1 Kg (componente B).
Ambiente	Per la salvaguardia dell'ambiente, utilizzare completamente il prodotto e smaltire il barattolo secondo la normativa vigente.
Sicurezza	Il prodotto è infiammabile e contiene isocianati. Conservare fuori della portata dei bambini. Applicare solo in ambiente ben ventilato o dotato di aspirazione meccanica. Per altre informazioni consultare la scheda di sicurezza.
Marchio registrato	ZINGAL n. FI97C/715 depositato il 08.07.1997. Edizione 2017.1

*I dati e le notizie sopracitate sono desunti da nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità in senso generale dal momento che gli usi dei prodotti e le modalità di applicazione sono al di fuori del nostro controllo. Ci riserviamo inoltre il diritto di apportare tutte le modifiche che riterremo opportune per il miglioramento del prodotto o per l'adeguamento dello stesso a nuove normative inerenti la sicurezza, nonché di modificare le confezioni. Si consiglia in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti in base alla natura e alle condizioni del supporto da trattare esaminando la idoneità del prodotto mediante prove campione. Il nostro ufficio tecnico è a completa disposizione per eventuali chiarimenti.*



### **COLORIFICIO BRANDINI s.r.l.**

Via P.Fanfani, 71 - 50127 FIRENZE - Italia  
Tel. 055451290 - 055450715 Fax 055454389  
www.brandinicolor.com  
E-mail: info@brandinicolor.com