



# ZINGAL GRAFITE

Smalto anticorrosivo diretto per lamiere zincate a finitura metallica

SCHEDA TECNICA n 30

## Proprietà e campi di impiego

ZINGAL GRAFITE è uno smalto anticorrosivo a base di resine acriliche, pigmenti anticorrosivi a struttura lamellare, alluminio, monocomponente, essiccante ad aria, a finitura satinata-metallica. La sua particolare formulazione garantisce un eccellente aggrappaggio su lamiere zincate e su altre leghe leggere, abbinata ad una elevatissima idrorepellenza che garantisce un'ottima resistenza agli agenti atmosferici. Si applica altresì come smalto a mano unica (fondo-finitura) su supporti in ferro. I pigmenti utilizzati non contengono composti di piombo, cromo o cadmio.

Per le sue caratteristiche ZINGAL GRAFITE è il prodotto ideale per la protezione e la decorazione di manufatti zincati e non sia in ambienti esterni che in ambienti interni, quali: ferro battuto, cancelli, ringhiere, recinzioni, infissi, portoni, tubazioni, porte e vetrine di negozi, elementi architettonici particolari usati nei moderni allestimenti di negozi e show-room.

## Preparazione dei supporti

- \* Lamiera zincata nuova: sgrassare eliminando le tracce di Sali di zinco idrosolubili, lasciare asciugare, ripulire e procedere all'applicazione di ZINGAL GRAFITE.
- \* Lamiera zincata vecchia: in caso di zone con presenza di ruggine, scartare ed applicare una mano di NOX convertitore di ruggine sulle parti ossidate, attendere 12 ore e su supporto pulito e asciutto procedere all'applicazione di ZINGAL GRAFITE.
- \* Ferro: procedere alla sabbatura del supporto ed entro le 24 ore successive applicare la prima mano di ZINGAL GRAFITE. In alternativa, scartare con cura le parti con presenza di ruggine ed applicare sulle stesse NOX convertitore di ruggine. Dopo 12 ore ripulire accuratamente tutta la superficie e su supporto asciutto procedere all'applicazione di ZINGAL GRAFITE.

## Applicazione

Preparazione	Mescolare con cura il prodotto prima dell'utilizzo.
Diluizione	Acquaragia per applicazione a pennello. Diluente per sintetici a spruzzo per applicazione con pistola.
A pennello	Prima mano: diluire al 10% in volume. Seconda mano: diluire al 5% - 10% in volume. Applicare incrociando le pennellate avendo cura di coprire uniformemente tutta la superficie.
A rullo	Vedi punto precedente.
Con pistola ad aria	Diluire al 15% - 20% in volume. Gli ugelli saranno scelti in relazione alle strutture da verniciare. Nel caso che la diluizione massima al 20% in volume non sia sufficiente per la funzionalità del macchinario usato si consiglia di utilizzare un preriscaldatore a 60° C. Si ricorda che, a norma del D. Lgs. 161/2006 non sono ammesse diluizioni superiori a quelle previste dalla presente scheda tecnica con esclusione delle sole attività soggette ai provvedimenti di autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 267 e seguenti del D. Lgs. 152/2006.

Applicare ad una temperatura compresa tra 5° e 30° C ed in presenza di una umidità relativa non superiore al 70% . La temperatura si riferisce all'aria, al supporto e al prodotto.

Non applicare in previsione di pioggia, brinate, gelate ed in presenza di forte umidità per evitare fenomeni di scarsa aderenza e di opacizzazione del prodotto.

L'applicazione della seconda mano può avvenire già dopo 2 ore (a 20° C e 60% di u.r.), è

consigliabile tuttavia effettuarla dopo 24 ore.

L'applicazione può essere fatta anche con pistola elettrostatica.

Il prodotto può essere sopravverniciato con smalti e finiture di qualsiasi tipo anche diluite con diluente nitro.

Dopo l'essiccazione dell'ultima mano è opportuno attendere almeno 48 ore prima di procedere all'eventuale imballaggio di manufatti (a 20° C e 60% di u.r.).

## Resa / Consumo

Per ottenere un buon risultato applicare almeno due mani di prodotto. In ogni caso è necessario il raggiungimento di uno spessore minimo del film secco di 80-100 micron.

Seguendo una corretta applicazione, con una mano di prodotto mediamente diluito, si possono coprire fino a 12 m2 per litro (10 m2 circa per Kg) secondo l'assorbimento del supporto.

## Caratteristiche chimico / fisiche

Peso specifico	1,17± 0,01 Kg/Lt
Residuo secco	57%
Viscosità	a 20° C in tazza Ford n. 4: 250 secondi
Essiccazione	a 20° C e 60% di u.r. Fuori polvere: 15 minuti Al tatto: 35 minuti In profondità: 18 ore
Punto di infiammabilità	29° C
Aspetto del film	Opaco, < 5 gloss (Gardner 60°)
Classificazione D.Lgs. 161/2006	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni
Contenuto massimo di COV	500 g/l (calcolo matematico sul prodotto pronto all'uso alla diluizione massima)

## Notizie e consigli

Colorazione	Grafite colore 2005.
Pulizia attrezzi	Per pulire pennelli e attrezzi usare diluente da lavaggio a norma di legge.
Conservazione	Dopo l'uso richiudere accuratamente il barattolo. Conservare in luogo fresco e asciutto lontano da fonti di calore ed evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche.
Stoccaggio	La confezione originale idoneamente conservata mantiene inalterate le caratteristiche del prodotto per un periodo di almeno 36 mesi dalla data di produzione.
Confezioni disponibili	5 - 0,750 Litri.
Ambiente	Per la salvaguardia dell'ambiente, utilizzare completamente il prodotto e smaltire il barattolo secondo la normativa vigente.
Sicurezza	Il prodotto è infiammabile. Conservare fuori della portata dei bambini. Applicare solo in ambiente ben ventilato o dotato di aspirazione meccanica.
Marchio registrato	Per altre informazioni consultare la scheda di sicurezza. ZINGAL n. FI97C/715 depositato il 08.07.1997 Edizione 2008.1

*I dati e le notizie sopracitate sono desunti da nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità in senso generale dal momento che gli usi dei prodotti e le modalità di applicazione sono al di fuori del nostro controllo. Ci riserviamo inoltre il diritto di apportare tutte le modifiche che riterremo opportune per il miglioramento del prodotto o per l'adeguamento dello stesso a nuove normative inerenti la sicurezza, nonché di modificare le confezioni. Si consiglia in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti in base alla natura e alle condizioni del supporto da trattare esaminando la idoneità del prodotto mediante prove campione. Il nostro ufficio tecnico è a completa disposizione per eventuali chiarimenti.*



**COLORIFICIO BRANDINI s.r.l.**

Via P.Fanfani, 71 - 50127 FIRENZE - Italia

Tel. 055451290 - 055450715 Fax 055454389

www.brandinicolor.com

E-mail: info@brandinicolor.com

