



SMALTO 404

Smalto sintetico a rapida essiccazione

SCHEDA TECNICA n 12

Proprietà e campi di impiego

SMALTO 404 è uno smalto sintetico monocomponente formulato con resine gliceroftaliche modificate, resine fenoliche, pigmenti selezionati resistenti alla luce, monocomponente, essiccante ad aria, a finitura brillante.

Il prodotto è caratterizzato da una essiccazione rapidissima, da una notevole capacità di adesione, da un'ottima elasticità e da una elevata resistenza del colore all'azione dei raggi ultravioletti.

I particolari componenti impiegati permettono la formazione di un film dotato di una brillantezza superiore alla media che, una volta essiccato, raggiunge ottima pienezza, durezza e resistenza agli agenti atmosferici.

I pigmenti impiegati non contengono composti di piombo, cromo o cadmio.

Per le sue caratteristiche SMALTO 404 trova applicazione nella verniciatura e nella manutenzione di macchinari e strumentazioni industriali, macchine agricole e per movimento terra, mobili in metallo e scaffalature.

Preparazione dei supporti

* Ferro nuovo: provvedere alla sabbatura del supporto per renderne porosa la superficie. Entro le 24 ore successive applicare su supporto asciutto una mano di BUTROL fondo anticorrosivo ai fosfati di zinco o di ANTIRUGGINE NITRORESISTENTE fondo a rapida essiccazione. Entro 6 ore od oltre le 24 successive procedere all'applicazione della prima mano di SMALTO 404.

Nel caso si voglia assicurare una protezione con fondo epossidico applicare sul manufatto nudo una mano di EPOXID-ALL fondo epossidico bicomponente.

Su supporto sabbato SMALTO 404 può essere applicato anche direttamente con ottimi risultati.

* Ferro con presenza di vecchie verniciature: se i vecchi strati di vernice sono nitroresistenti, è sufficiente scartare la superficie con mezzi idonei e spolverare. In caso contrario è necessario sabbare il supporto per evitare fenomeni di rimozione dei vecchi strati.

In ogni caso è consigliabile procedere a prove preventive.

* Lamiere zincate e leghe leggere: accertarsi che il supporto sia ossidato (opacizzato), eliminare i sali di zinco affioranti, sgrassare e procedere all'applicazione di una mano di fondo epossidico EPOXID-ALL o di fondo per lamiere zincate EPOXID.

* Sulle saldature evitare l'uso di prodotti a base di silicone per prevenire problemi di distacco del fondo e della successiva smaltatura.

Applicazione

Preparazione	Mescolare con cura il prodotto prima dell'utilizzo.
Diluizione	Diluente per sintetici a spruzzo o Diluente nitro.
A pennello	Per piccole superfici, diluire al 10% in volume con Diluente per sintetici (solvente nafta).
A rullo	Vedi punto precedente.
Con pistola ad aria	Diluire al 25% - 30% in volume. Gli ugelli saranno scelti in relazione alle strutture da verniciare.

Applicare ad una temperatura compresa tra 5° e 30° C ed in presenza di una umidità relativa non superiore al 70%. La temperatura si riferisce all'aria, al supporto e al prodotto.

Non applicare all'esterno in previsione di pioggia, brinate, gelate ed in presenza di forte umidità per evitare fenomeni di scarsa aderenza e di opacizzazione del prodotto.

L'applicazione della seconda mano può avvenire già dopo 30 minuti (a 20° C e 60% di u.r.) ed è consigliabile effettuarla entro 6 ore per non incorrere in fenomeni di rimozione della prima mano.

Dopo l'applicazione è opportuno attendere almeno 24 ore prima di procedere all'eventuale imballo dei manufatti verniciati.

Per esaltare l'indurimento dell'ultima mano e conferire alla verniciatura resistenza ai carburanti e agli olii minerali, catalizzare con CATALIZZATORE 88 in rapporto di 1 parte di catalizzatore e 8 parti di smalto in volume (10% in peso) ottenendo una finitura poliuretana.

Resa / Consumo

Per ottenere un buon risultato applicare almeno due mani di prodotto. In ogni caso è necessario il raggiungimento di uno spessore minimo del film secco di 80-100 micron.

Seguendo una corretta applicazione, con una mano di prodotto mediamente diluito, si possono coprire fino a 12 m2 per litro (10m2 circa per kg) secondo la porosità del supporto.

Caratteristiche chimico / fisiche

Peso specifico	1,16-1,28 Kg/lit
Residuo secco	66% medio
Viscosità	a 20° C in tazza Ford n. 4: 150 secondi media
Essiccazione	a 20° C e 60% di u.r. Fuori polvere: 15 minuti - Al tatto: 30 minuti - In profondità: 18 ore (per colori realizzati a tintometro i tempi possono variare anche di alcune ore)
Resistenza alla nebbia salina	Film integro dopo 750 ore di esposizione
Resistenza all'invecchiamento accelerato	Film integro dopo 1.250 ore di esposizione
Punto di infiammabilità	28° C
Aspetto del film	Brillante, > 90 gloss (Gardner 60°)
Classificazione D.Lgs. 161/2006	Non classificato. Prodotto destinato esclusivamente ad usi non regolamentati dal D.Lgs. 161/2006
Contenuto massimo di COV	Vedi scheda di sicurezza

Notizie e consigli

Colorazione	Vedi cartella colori. Sistema Tintometrico Colori&Colori.
Pulizia attrezzi	Per pulire pennelli e attrezzi usare diluente da lavaggio a norma di legge.
Conservazione	Dopo l'uso richiudere accuratamente il barattolo. Conservare in luogo fresco e asciutto lontano da fonti di calore ed evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche.
Stoccaggio	La confezione originale idoneamente conservata mantiene inalterate le caratteristiche del prodotto per un periodo di almeno 36 mesi dalla data di produzione.
Confezioni disponibili	22 Kg - 2,5 - 0,750 Litri.
Ambiente	Per la salvaguardia dell'ambiente, utilizzare completamente il prodotto e smaltire il barattolo secondo la normativa vigente.
Sicurezza	Il prodotto è infiammabile. Conservare fuori della portata dei bambini. Applicare solo in ambiente ben ventilato o dotato di aspirazione meccanica. Per altre informazioni consultare la scheda di sicurezza. Edizione 2017.1 Sostituisce e annulla l'edizione precedente.

I dati e le notizie sopracitate sono desunti da nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità in senso generale dal momento che gli usi dei prodotti e le modalità di applicazione sono al di fuori del nostro controllo. Ci riserviamo inoltre il diritto di apportare tutte le modifiche che riterremo opportune per il miglioramento del prodotto o per l'adeguamento dello stesso a nuove normative inerenti la sicurezza, nonché di modificare le confezioni. Si consiglia in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti in base alla natura e alle condizioni del supporto da trattare esaminando la idoneità del prodotto mediante prove campione. Il nostro ufficio tecnico è a completa disposizione per eventuali chiarimenti.



COLORIFICIO BRANDINI s.r.l.

Via P.Fanfani, 71 - 50127 FIRENZE - Italia

Tel. 055451290 - 055450715 Fax 055454389

www.brandinicolor.com

E-mail: info@brandinicolor.com