



# RICINOL

## Smalto plastico brillante per esterno

SCHEDA TECNICA n 1

### Proprietà e campi di impiego

RICINOL è uno smalto formulato con resine alchidiche ed uretaniche ad alto solido modificate con olii pregiati che conferiscono al prodotto un eccezionale potere di protezione all'esterno, monocomponente, essiccante ad aria, a finitura brillante.

L'ottima adesione al supporto e la massima solidità alla luce dei pigmenti impiegati garantiscono una lunga durata ed un'altissima resistenza agli agenti atmosferici anche in ambiente marino.

I pigmenti impiegati non contengono composti di piombo, cromo o cadmio.

Presenta facilità di applicazione che si concretizza sia in una eccellente pennellabilità (non produce riattaccature anche verniciando grandi superfici) che in un'ottima dilatazione che impedisce la formazione di ricolature pur verniciando a spessore.

Per la sue elevatissime proprietà RICINOL è indicato ogniqualvolta si richieda una finitura ricca e di alto pregio su qualsiasi tipo di supporto (legno, ferro, plastica, pannelli sintetici resistenti ai solventi) sia in ambienti interni che esterni.

### Preparazione dei supporti

\* Legno nuovo: scartare e stuccare dove necessario con STUCCO MX 80 sintetico a spatola oppure, per lavori in ambienti interni, con NEOSTUCCO procedendo per rasature successive.

Rispettivamente dopo 24 o 6 ore scartare le parti stuccate, spolverare e applicare una o più mani di pittura di fondo opaca NEOPAC in ambienti interni o di sottosmalto RIMAT in esterni.

\* Legno con vecchie verniciature: lavare la superficie con detergenti comuni, sciacquare, lasciare asciugare, scartare gli strati di vernice non aderenti, stuccare e levigare dove necessario, spolverare ed applicare una o più mani di sottosmalto RIMAT.

\* Macchinari industriali in ferro: sabbare preventivamente il supporto ed entro 24 ore applicare una o più mani di fondo epossidico anticorrosivo EPOXID-ALL o di fondo anticorrosivo oleofenolico KROMOMARE o di fondo anticorrosivo plastico IRONSEA.

\* Metalli ferrosi in genere: dopo avere asportato accuratamente le tracce di ruggine e gli eventuali strati di calamina o di vecchie verniciature non aderenti, sgrassare il supporto con diluente dove necessario ed applicare sulle parti ossidate una mano di NOX convertitore di ruggine. Dopo 12 ore applicare una o più mani di fondo anticorrosivo oleofenolico KROMOMARE o di fondo anticorrosivo plastico IRONSEA.

\* Lamiere zincate e leghe leggere: accertarsi che il supporto sia ossidato (opacizzato) ed eliminare i sali di zinco affioranti, sgrassare e procedere quindi all'applicazione di una mano di fondo EPOXID.

### Applicazione

Preparazione

Diluizione

A pennello

Mescolare con cura il prodotto prima dell'utilizzo.

Acquaragia.

Prima mano: diluire al 10% in volume

Seconda mano: diluire al 5% -10% in volume

Applicare incrociando le pennellate avendo cura di coprire uniformemente tutta la superficie.

A rullo

Senza diluire o diluito al 5% -10% in volume.

Con pistola ad aria

Nel caso che la diluizione massima al 10% in volume non sia sufficiente per la funzionalità del macchinario usato si consiglia di utilizzare un preriscaldatore a 60° C.

Si ricorda che, a norma del D. Lgs. 161/2006 non sono ammesse diluizioni superiori a quelle previste dalla presente scheda tecnica con esclusione delle sole attività soggette ai provvedimenti di autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 267 e seguenti del D. Lgs. 152/2006.

Applicare ad una temperatura compresa tra 5° e 30° C ed in presenza di una umidità relativa non superiore al 70% . La temperatura si riferisce all'aria, al supporto e al prodotto.

Non applicare in previsione di pioggia, brinate, gelate ed in presenza di forte umidità per evitare fenomeni di scarsa aderenza e di opacizzazione del prodotto.

Tra una mano e l'altra attendere almeno 24 ore (a 20° C e 60% di u.r.).

E' sconsigliato l'uso di diluente nitro per non incorrere in fenomeni di rimozione delle precedenti mani non nitroresistenti.

Se la seconda mano è applicata dopo 3 giorni , scartare la superficie con carta abrasiva fine.

## Resa / Consumo

Per ottenere un buon risultato applicare almeno due mani di prodotto. In ogni caso è necessario il raggiungimento di uno spessore minimo del film secco di 100 micron.

Seguendo una corretta applicazione, con una mano di prodotto mediamente diluito, si possono coprire fino a 20 m2 per litro secondo l'assorbimento del supporto.

## Caratteristiche chimico / fisiche

Peso specifico	1,10 - 1,31 Kg/lit
Residuo secco	79% - 82%
Viscosità	a 25° C 2.200 - 2.600 mpa/s
Essiccazione	a 20°C e 60% di u.r. Fuori polvere: 3 ore - Al tatto: 7 ore - In profondità: 24 ore (per colori realizzati a tintometro i tempi possono variare anche di alcune ore)
Punto di infiammabilità	38° C
Aspetto del film	Brillante, > 90 gloss (Gardner 60°)
Classificazione D.Lgs. 161/2006	Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno, metallo o plastica
Contenuto massimo di COV	300 g/l (calcolo matematico sul prodotto pronto all'uso alla diluizione massima) per le produzioni successive all'1 aprile 2009.

## Notizie e consigli

Colorazione	Vedi cartella colori. Sistema Tintometrico Colori&Colori.
Pulizia attrezzi	Per pulire pennelli e attrezzi usare acqua e sapone.
Conservazione	Dopo l'uso richiudere accuratamente il barattolo e conservare in luogo fresco e asciutto lontano da fonti di calore.
Stoccaggio	La confezione originale idoneamente conservata mantiene inalterate le caratteristiche del prodotto per un periodo di almeno 36 mesi dalla data di produzione.
Confezioni disponibili	2,5 - 0,750 - 0,375 Litri.
Ambiente	Per la salvaguardia dell'ambiente, utilizzare completamente il prodotto e smaltire il barattolo secondo la normativa vigente.
Sicurezza	Il prodotto è infiammabile. Conservare fuori della portata dei bambini. Per altre informazioni consultare la scheda di sicurezza.
Marchio registrato	RICINOL n. 221470 depositato il 21.06.1967. Edizione 2017.1 Sostituisce e annulla l'edizione precedente.

*I dati e le notizie sopracitate sono desunti da nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità in senso generale dal momento che gli usi dei prodotti e le modalità di applicazione sono al di fuori del nostro controllo. Ci riserviamo inoltre il diritto di apportare tutte le modifiche che riterremo opportune per il miglioramento del prodotto o per l'adeguamento dello stesso a nuove normative inerenti la sicurezza, nonché di modificare le confezioni. Si consiglia in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti in base alla natura e alle condizioni del supporto da trattare esaminando la idoneità del prodotto mediante prove campione. Il nostro ufficio tecnico è a completa disposizione per eventuali chiarimenti.*



### **COLORIFICIO BRANDINI s.r.l.**

Via P.Fanfani, 71 - 50127 FIRENZE - Italia

Tel. 055451290 - 055450715 Fax 055454389

www.brandinicolor.com

E-mail: info@brandinicolor.com