



POLIMAR

Smalto poliuretano bicomponente

SCHEDA TECNICA n 13

Proprietà e campi di impiego

POLIMAR è uno smalto formulato con resine poliuretatiche, catalizzatori cicloalifatici e pigmenti selezionati resistenti alla luce, bicomponente, essiccante ad aria, a finitura brillante. L'ottima adesione al supporto, l'elevatissima elasticità, l'estrema resistenza del film secco garantiscono al prodotto una eccezionale resistenza agli agenti atmosferici sia in ambiente marino che in ambienti industriali con presenza di oli e vapori, nonché una elevatissima resistenza al lavaggio e all'abrasione.

I pigmenti utilizzati non contengono composti di piombo, cromo o cadmio.

Per le sue elevatissime proprietà POLIMAR è indicato ogniqualvolta si richieda una finitura particolarmente brillante e resistente su macchinari e strumentazioni industriali, macchine agricole e per movimento terra, mobili in metallo.

Preparazione dei supporti

- * Strutture in ferro e macchinari industriali: sabbare preventivamente il supporto ed entro 24 ore applicare una mano di EPOXID-ALL. Dopo 4 ore procedere all'applicazione di POLIMAR.
- * Metalli ferrosi in genere: dopo avere asportato accuratamente le tracce di ruggine e gli eventuali strati di calamina o di vecchie verniciature con mezzi idonei, sgrassare il supporto con diluente e applicare una mano di NOX convertitore di ruggine sulle parti ossidate. Dopo 12 ore applicare su supporto pulito e asciutto una mano di EPOXID-ALL avendo cura di ricoprire tutta la superficie da trattare e di penetrare negli eventuali interstizi. Procedere poi come previsto al punto precedente.
- * Acciaio inox: sgrassare il supporto, lasciare asciugare e procedere direttamente all'applicazione di una mano di EPOXID-ALL.

Lamiere zincate: accertarsi che il supporto sia ossidato (opacizzato) ed eliminare i sali di zinco affioranti, ripulire da eventuali tracce di sporco o di grasso, attendere che il supporto sia

- * perfettamente asciutto e procedere all'applicazione di una mano di EPOXID-ALL. Attendere 6 ore e procedere all'applicazione di POLIMAR.

Sulle saldature evitare l'uso di prodotti a base di silicone per prevenire problemi di distacco del fondo e delle successive mani di smalto.

Applicazione

Preparazione della miscela	Miscelare al momento dell'uso 2 parti in peso di componente A con 1 parte in peso di componente B (rapporto 2:1) fino al raggiungimento di una miscela omogenea.
Diluizione A pennello	Diluente per Poliuretani con grado uretanico. Diluire al 5% - 10% in peso con Diluente per poliuretani a pennello. Applicare avendo cura di coprire tutta la superficie e di penetrare negli eventuali interstizi.
A rullo Con pistola ad aria	Vedi punto precedente. Diluire al 5% - 10% in peso fino alla viscosità di 20 - 25 secondi in tazza Ford n. 4 a 20° C.
Con pistola airless	Gli ugelli saranno scelti in relazione alla struttura da verniciare. Diluire al 10% in peso fino alla viscosità di 35 - 40 secondi in tazza Ford n. 4 a 20° C.
Tempo di vita della miscela	La miscela può essere applicata mediamente nell'arco di 8 ore. L'intervallo di tempo può variare in misura notevole in relazione alla quantità (massa) del prodotto miscelato, alla temperatura e all'umidità dell'aria. Più grande è la massa e più alta è la temperatura minore è il tempo di vita della miscela.

Applicare ad una temperatura ambiente compresa tra 5° e 25° C ed in presenza di una umidità relativa non superiore al 70%. La temperatura si riferisce all'aria, al supporto e al prodotto.

La seconda mano deve essere applicata dopo 4 ed entro 24 ore dall'applicazione della prima (a 20° C e 60% di u.r.). Se tale limite viene superato è necessario provvedere alla scartatura della superficie

con carta abrasiva.

Resa / Consumo

Per ottenere un buon risultato applicare almeno due mani di prodotto. In ogni caso è necessario il raggiungimento di uno spessore minimo del film secco di 100 micron. Seguendo una corretta applicazione, con una mano di prodotto mediamente diluito, si possono coprire fino a 10 m² con 1 Kg secondo l'assorbimento del supporto.

Caratteristiche chimico / fisiche

Peso specifico	Componente A 1,25±0,01 Kg/Lt Componente B 0,95±0,01 Kg/Lt
Rapporto di miscela	2 parti componente A e 1 parte componente B in peso
Tempo di vita	8 ore a 20° C fino a 2 ore a 30° C
Residuo secco	61%
Temperatura di applicazione	5°C minima / 25°C massima
Essiccazione	a 20° C e 60% di u.r. Fuori polvere: 1 ora - Al tatto: 3 ore - In profondità: 18 ore
Punto di infiammabilità	Componente A : 31° C Componente B: 28° C
Aspetto del film	Brillante, > 90 gloss (Gardner 60°)
Classificazione D.Lgs. 161/2006	Non classificato. Prodotto destinato esclusivamente ad usi non regolamentati dal D.Lgs. 161/2006
Contenuto massimo di VOC	Vedi scheda di sicurezza

Notizie e consigli

Colorazione	Bianco.
Pulizia attrezzi	Per pulire pennelli e attrezzi usare diluente da lavaggio a norma di legge.
Conservazione	Conservare in luogo fresco e asciutto lontano da fonti di calore ed evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche. Proteggere dall'umidità.
Stoccaggio	La confezione originale idoneamente conservata mantiene inalterate le caratteristiche del prodotto per un periodo di almeno 12 mesi dalla data di produzione.
Confezioni disponibili	20 - 4 Kg (componente A) 5 - 1 Kg (componente B).
Ambiente	Per la salvaguardia dell'ambiente, utilizzare completamente il prodotto e smaltire il barattolo secondo la normativa vigente.
Sicurezza	Il prodotto è infiammabile e contiene isocianati. Conservare fuori della portata dei bambini. Applicare solo in ambiente ben ventilato o dotato di aspirazione meccanica. Per altre informazioni consultare la scheda di sicurezza. Edizione 2017.1 Sostituisce e annulla l'edizione precedente

I dati e le notizie sopracitate sono desunti da nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità in senso generale dal momento che gli usi dei prodotti e le modalità di applicazione sono al di fuori del nostro controllo. Ci riserviamo inoltre il diritto di apportare tutte le modifiche che riterremo opportune per il miglioramento del prodotto o per l'adeguamento dello stesso a nuove normative inerenti la sicurezza, nonché di modificare le confezioni. Si consiglia in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti in base alla natura e alle condizioni del supporto da trattare esaminando la idoneità del prodotto mediante prove campione. Il nostro ufficio tecnico è a completa disposizione per eventuali chiarimenti.



COLORIFICIO BRANDINI s.r.l.

Via P.Fanfani, 71 - 50127 FIRENZE - Italia

Tel. 055451290 - 055450715 Fax 055454389

www.brandinicolor.com

E-mail: info@brandinicolor.com