



IRONSEA

Fondo oleofenolico anticorrosivo plastico

SCHEDA TECNICA n 152

Proprietà e campi di impiego

IRONSEA è una pittura formulata con resine alchidiche con modificazione fenolica, fosfato di zinco additivato, pigmenti anticorrosivi a struttura lamellare, agente inibitore di ruggine, monocomponente, essiccante ad aria, a finitura semilucida.

I particolari componenti garantiscono al prodotto una notevole pienezza, un ottimo potere coprente, un elevato potere anticorrosivo e una finitura semilucida che ne aumenta la resistenza agli agenti atmosferici.

I pigmenti utilizzati non contengono composti di piombo, cromo o cadmio.

Per le sue caratteristiche IRONSEA è indicata, in virtù dell'ottimo potere passivante, per la protezione di strutture in ferro in ambiente marino e per tutte quelle applicazioni dove è richiesta una perfetta tenuta alla ruggine ed in particolar modo per la protezione di strutture che abbiano la necessità di essere lasciate senza l'applicazione delle mani a finire per un certo lasso di tempo.

Preparazione dei supporti

* Ferro nuovo: provvedere a sabbare il supporto al fine di renderne porosa la superficie ed applicare entro le 24 ore successive due mani di IRONSEA facendo intercorrere un intervallo di almeno 6 ore tra una mano e l'altra. Dopo 24 ore procedere alla finitura con smalti sintetici. In presenza di ruggine e calamina non aderente, in alternativa alla sabbatura, intervenire con una pulizia meccanica molto accurata, applicando una mano di NOX convertitore di ruggine sulle parti ossidate. Attendere 12 ore e su supporto perfettamente asciutto procedere all'applicazione della prima mano di IRONSEA.

* Ferro con vecchie verniciature: in alternativa alla sabbatura può essere sufficiente scartare la superficie con spazzola in ferro e tela smeriglio avendo cura di eliminare tutte le parti in distacco. Dopo avere spolverato il supporto provvedere ad applicare una mano di NOX convertitore di ruggine sulle parti ossidate. Attendere 12 ore e su supporto perfettamente asciutto procedere all'applicazione della prima mano di IRONSEA.

Applicazione

Preparazione	Mescolare con cura il prodotto prima dell'utilizzo.
Diluizione	Acquaragia.
A pennello	Prima mano: diluire al 10% - 15% in volume Seconda mano: diluire al 10% in volume Applicare incrociando le pennellate avendo cura di coprire uniformemente tutta la superficie e di penetrare negli eventuali interstizi.
A rullo	Vedi punto precedente.
Con pistola ad aria	Diluire al 20% - 25% in volume. Gli ugelli saranno scelti in relazione alle strutture da verniciare. Nel caso che la diluizione massima al 25% in volume non sia sufficiente per la funzionalità del macchinario usato si consiglia di utilizzare un preriscaldatore a 60° C. Si ricorda che, a norma del D.Lgs. 161/2006 non sono ammesse diluizioni superiori a quelle previste dalla presente scheda tecnica con esclusione delle sole attività soggette ai provvedimenti di autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 267 e seguenti del D.Lgs. 152/2006.

Applicare ad una temperatura compresa tra 5° e 30° C ed in presenza di una umidità relativa non superiore al 70% . La temperatura si riferisce all'aria, al supporto e al prodotto.

Tra una mano e l'altra può essere sufficiente attendere 6 ore, è comunque consigliabile attendere un intervallo di 24 ore (a 20° C e 60% di u.r.).

Per la sopravverniciatura con smalti sintetici attendere 24 ore e procedere ad una preventiva carteggiatura della superficie.

E' sconsigliato l'uso di diluente nitro o diluente per sintetici a spruzzo per non incorrere in fenomeni di rimozione della prima mano.

Non sopravverniciare con prodotti nitro o diluiti con dilente nitro o diluente per sintetici a spruzzo per evitare fenomeni di rimozione del prodotto.

Resa / Consumo

Per ottenere un buon risultato applicare almeno due mani di prodotto. In ogni caso è necessario il raggiungimento di uno spessore minimo del film secco di 70 micron.

Seguendo una corretta applicazione, con una mano di prodotto, si possono coprire fino a 12 m2 per litro secondo la porosità del supporto.

Caratteristiche chimico / fisiche

Peso specifico	1,30±0,01 Kg/lit
Residuo secco	75%
Viscosità	a 20° C in tazza Ford n. 4: 300 secondi
Essiccazione	a 20° C e 60% di u.r. Fuori polvere: 1 ora Al tatto: 3 ore In profondità: 24 ore
Sopraverniciabilità	24 ore
Punto di infiammabilità	38° C
Aspetto del film	Semilucido, 70<C<75 gloss (Gardner 60°)
Classificazione D.Lgs. 161/2006	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni
Contenuto massimo di COV	500 g/l (calcolo matematico sul prodotto pronto all'uso alla diluizione massima)

Notizie e consigli

Colorazione	Arancio bruno.
Pulizia attrezzi	Per pulire pennelli e attrezzi usare acqua e sapone.
Conservazione	Dopo l'uso richiudere accuratamente il barattolo e conservare in luogo fresco e asciutto lontano da fonti di calore.
Stoccaggio	La confezione originale idoneamente conservata mantiene inalterate le caratteristiche del prodotto per un periodo di almeno 36 mesi dalla data di produzione.
Confezioni disponibili	2,5 - 0,750 Litri.
Ambiente	Per la salvaguardia dell'ambiente, utilizzare completamente il prodotto e smaltire il barattolo secondo la normativa vigente.
Sicurezza	Il prodotto è infiammabile. Conservare fuori della portata dei bambini. Per altre informazioni consultare la scheda di sicurezza. Edizione 2017.1 Sostituisce e annulla l'edizione precedente.

I dati e le notizie sopracitate sono desunti da nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità in senso generale dal momento che gli usi dei prodotti e le modalità di applicazione sono al di fuori del nostro controllo. Ci riserviamo inoltre il diritto di apportare tutte le modifiche che riterremo opportune per il miglioramento del prodotto o per l'adeguamento dello stesso a nuove normative inerenti la sicurezza, nonché di modificare le confezioni. Si consiglia in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti in base alla natura e alle condizioni del supporto da trattare esaminando la idoneità del prodotto mediante prove campione. Il nostro ufficio tecnico è a completa disposizione per eventuali chiarimenti.



COLORIFICIO BRANDINI s.r.l.

Via P.Fanfani, 71 - 50127 FIRENZE - Italia

Tel. 055451290 - 055450715 Fax 055454389

www.brandinicolor.com

E-mail: info@brandinicolor.com