



# IDROEPOXID-FLOOR

Smalto epossidico bicomponente idrodiluibile per pavimenti in cemento

SCHEDA TECNICA n 305

## Proprietà e campi di impiego

IDROEPOXID-FLOOR è uno smalto bicomponente a base di resine epossidiche catalizzate con addotti poliamminici, in emulsione acquosa, essiccante ad aria, a finitura satinata. Rappresenta un'alternativa ecocompatibile ai sistemi a base solvente ed è inoltre caratterizzato da un reticolo epossidico tridimensionale più poroso, permeabile al vapore acqueo, ma impermeabile ai liquidi che riduce la possibilità di vescicamento, di delaminazione del rivestimento ed il grave danneggiamento del calcestruzzo causato dalla pressione osmotica.

Il film secco ha: eccellente adesione, resistenza sia meccanica (transito anche con mezzi meccanici) che chimica (benzina, gasolio, grassi, detergenti ed oli) ed un gradevole effetto estetico. Per le sue caratteristiche IDROEPOXID-FLOOR è indicato come prodotto specifico per verniciare all'interno in strato sottile pavimenti in cemento e superfici in cemento in genere. Si utilizza per eliminare il problema dello spolverio, per il rafforzamento del manto di usura e per omogeneizzare la superficie di pavimenti in ambienti interni con presenza di cretti o fessurazioni (2-3 mm) evitandone il completo rifacimento laddove si richiedono massime esigenze di igiene e lavabilità.

IDROEPOXID-FLOOR risponde per caratteristiche a quanto previsto dalla Norma UNI 11021:2002 ed è idoneo per la verniciatura e riverniciatura di pavimenti, pareti e superfici in genere di locali in cui vengono preparati, lavorati e trasformati i prodotti alimentari (D.Lgs. 155/1997 - HACCP) comprese le celle frigorifere ed è altresì utilizzabile anche per le pareti di strutture sanitarie soggette a disinfezione.

## Preparazione dei supporti

- \* La superficie da trattare deve essere priva di elementi che possono provocare il distacco dello smalto. Eliminare qualsiasi traccia di sporco, grasso, olio, acidi, sale e parti in distacco. Accertarsi che la stessa sia asciutta, compatta, che non vi siano segni di risalita di umidità capillare dal sottofondo e che non siano stati utilizzati nella finitura additivi quali cere e silicani. Prima di procedere all'applicazione è consigliabile trattare la superficie con una soluzione al 10% di acido muriatico, lasciandola agire fino all'esaurirsi della tipica effervescenza, in modo da creare una porosità superficiale che favorisca la penetrazione e quindi l'ancoraggio della finitura. Risciacquare abbondantemente con acqua e lasciare asciugare completamente. Per una finitura uniforme è necessario che la superficie da trattare abbia un assorbimento regolare in tutta la sua estensione, a tal fine applicare preventivamente una mano di IDROEPOXID-FLOOR PRIMER.
- \* Superfici nuove: lasciare maturare il getto per almeno 4 settimane.
- \* Superfici con vecchie pitturazioni: rimuovere i vecchi strati di vernici monocomponenti o procedere ad una abrasione meccanica superficiale in presenza di vernici bicomponenti.
- \* Superfici con rivestimenti di varia natura: procedere ad una abrasione meccanica superficiale.
- \* In presenza di pavimentazioni industriali difficili in cui le superfici rovinate fossero molto ampie, è consigliabile rivolgersi ad aziende specializzate nella preparazione meccanica delle pavimentazioni (pulizia, irruvidimento, scarifica).

## Applicazione

Preparazione della miscela	Agitare ogni singolo componente in modo che ognuno di essi sia omogeneo all'interno della propria confezione. Miscelare accuratamente e a lungo al momento dell'uso 2 parti in peso di componente A con 1 parte in peso di componente B (rapporto 2:1) fino al raggiungimento di una miscela omogenea, avendo cura di raschiare le pareti e il fondo delle confezioni utilizzando, se possibile, un trapano a frusta a basso numero di giri.
Diluizione	Prima di diluire attendere circa 10 minuti per fare iniziare la reazione (tempo di induzione). Diluire con acqua potabile poco alla volta sotto agitazione fino alla completa omogeneità della miscela.
A pennello e rullo	Diluire al 15% - 20% in prima mano in peso, poi al 10%.
Pistola ad aria	Diluire al 20% - 25% in peso. Diametro dell'ugello: 1,5-2 mm. Pressione: 2,5-4 atmosfere.
Pistola airless	Diluire al 10% - 15% in peso.

Tempo di vita della miscela      Diametro dell'ugello: 0,4-0,5 mm. Pressione: 120-160 atmosfere.  
Applicabile mediamente nell'arco di 1 ora (20° C e 60% di u.r.).  
L'intervallo di tempo può variare in misura notevole in relazione alla  
quantità (massa) del prodotto miscelato, alla temperatura e  
all'umidità dell'aria. Più grande è la massa e più alta è la temperatura  
minore è il tempo di vita della miscela.

Applicare ad una temperatura ambiente compresa tra 5° e 25° C ed in presenza di una umidità  
relativa non superiore al 70% . L'umidità relativa del supporto deve essere inferiore al 15%. La  
temperatura si riferisce all'aria, al supporto e al prodotto. Si consiglia sempre di acclimatare il  
prodotto. Nel caso di temperature elevate si consiglia di miscelare i due componenti mettendo a  
bagnomaria in acqua fredda le confezioni per non avere pot-life troppo brevi.

La viscosità del prodotto catalizzato aumenta progressivamente durante il suo tempo di vita fino al  
completo indurimento. Non diluire ulteriormente la miscela giunta al termine del pot-life per renderla  
applicabile né aggiungervi prodotti appena catalizzati.

Procedere alla sopravverniciatura dopo 6 ed entro 24 ore dall'applicazione (a 20° C e 60% di u.r.).  
Per ridurre la scivolosità aggiungere l'additivo antiscivolo (0,7% sul peso della miscela) durante la  
catalisi e prima della diluizione. L'effetto antiscivolo è massimo se l'additivo è aggiunto alla seconda  
mano da applicare, tuttavia la ruvidità superficiale ne facilita la presa di sporco. Se aggiunto in prima  
mano l'effetto è minore ma si migliora la resistenza all'abrasione e alla presa di sporco.

Per limitare l'assorbimento di particelle di gomma (impronte di pneumatici e ruote in gomma) e  
facilitarne la rimozione, si consiglia di applicare una mano di Smalto Poliuretano trasparente entro  
24 ore dall'applicazione dell'ultima mano.

## Resa / Consumo

Per ottenere un buon risultato si consiglia l'applicazione di almeno due mani di prodotto. In ogni caso  
è necessario il raggiungimento di uno spessore minimo del film secco di 100 micron.  
Seguendo una corretta applicazione con una mano di prodotto mediamente diluito si possono coprire  
fino a 8 m<sup>2</sup> con 1 Kg secondo la porosità del supporto.

## Caratteristiche chimico / fisiche

Peso specifico	Miscela Bianco 1,42±0,02 Kg/Lt (UNI 8910)
Rapporto di miscela	2 parti componente A e 1 parte componente B in peso
Tempo di vita (pot-life)	2 ore (a 20° C e 60% di u.r.)
Residuo secco	65% ± 2% in peso
Ph al confezionamento	9 ± 0,5
Viscosità cinematica	1700 mPas ± 200 mPas (Brookfield gir. 5 a V = 100)
Tipo di legante	Epossidica in emulsione acquosa
Aspetto del film	Satinato, 40<C<45 gloss (Gardner 60°)
Granulometria	Fine (EN 21524)
Indurimento totale	7 giorni - Pedonabile dopo 48 ore
Certificazioni	Idoneità alla verniciatura e riverniciatura di superfici di ambienti con presenza di alimenti (UNI 11021:2002) Rapporto di prova TEI n. 641camp21 del 4.10.21
D.Lgs. 161/2006	Pitture bicomponenti ad alte prestazioni
Contenuto massimo di COV	10 g/l (calcolo matematico sulla miscela da diluire)

## Notizie e consigli

Colorazione	Bianco, grigio cemento (RAL 7038), rosso gres (RAL 8004). Sistema Tintometrico Colori&Colori
Pulizia attrezzi	Per pulire pennelli e attrezzi usare acqua e sapone dopo l'uso.
Conservazione	Conservare in luogo fresco e asciutto ad una temperatura compresa fra i 5° C e i 40° C. TEME IL GELO.
Stoccaggio	La confezione originale idoneamente conservata mantiene inalterate le caratteristiche del prodotto per un periodo di almeno 12 mesi dalla data di produzione.
Confezioni disponibili	5 - 0,700 (solo bianco) Kg (componente A) - 2,5 - 0,350 (solo bianco) Kg (componente B).
Ambiente	Per la salvaguardia dell'ambiente, utilizzare completamente il prodotto e smaltire il barattolo secondo la normativa vigente.
Sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza. Edizione 2021.1 Sostituisce e annulla l'edizione precedente

*I dati e le notizie sopracitate sono desunti da nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità in senso generale dal momento che gli usi dei prodotti e le modalità di applicazione sono al di fuori del nostro controllo. Ci riserviamo inoltre il diritto di apportare tutte le modifiche che riterremo opportune per il miglioramento del prodotto o per l'adeguamento dello stesso a nuove normative inerenti la sicurezza, nonché di modificare le confezioni. Si consiglia in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti in base alla natura e alle condizioni del supporto da trattare esaminando la idoneità del prodotto mediante prove campione. Il nostro ufficio tecnico è a completa disposizione per eventuali chiarimenti.*



**COLORIFICIO BRANDINI s.r.l.**

Via P.Fanfani, 71 - 50127 FIRENZE - Italia

Tel. 055451290 - 055450715 Fax 055454389

[www.brandinicolor.com](http://www.brandinicolor.com)

E-mail: [info@brandinicolor.com](mailto:info@brandinicolor.com)