



EPOXID STOP

Sigillante epossidico bicomponente per piscine a intonaco grezzo

SCHEDA TECNICA n 203

Proprietà e campi di impiego

EPOXID-STOP è un sigillante a base di resine epossidiche, catalizzatori epossipoli-ammido-amminici esenti da ammine aromatiche, pigmenti selezionati, bicomponente, essiccante ad aria a finitura satinata.

In virtù dei suoi componenti il prodotto è caratterizzato da una perfetta adesione al supporto, da una elevata durezza del film e da un'ottima resistenza all'abrasione.

Dal punto di vista dell'applicazione presenta una buona pennellabilità e un'ottima dilatazione.

Per le sue caratteristiche EPOXID-STOP trova applicazione come fondo di preparazione per la verniciatura delle pareti di piscine a intonaco grezzo. Può essere utilizzato come intermedio epossidico per cicli di verniciatura industriale.

Preparazione dei supporti

- * Intonaci grezzi: dopo essersi accertati che il supporto sia stagionato per almeno 28 giorni, provvedere a ripulire la superficie da polvere e sporco eliminando con spazzola di ferro eventuali effluorescenze saline e parti in distacco. Accertarsi che la superficie sia completamente asciutta, spolverare e procedere all'applicazione di EPOXID-STOP.
- * Intonaci con vecchie pitturazioni: è necessario riportare a nudo l'intonaco eliminando con i mezzi ritenuti più idonei gli strati di vecchie pitturazioni. Su intonaco pulito e perfettamente asciutto procedere all'applicazione di EPOXID-STOP.
- * Ferro: applicare EPOXID-STOP come intermedio dopo avere trattato il supporto con apposito fondo anticorrosivo bicomponente come EPOXID-ALL.

Applicazione

| | |
|-----------------------------|--|
| Preparazione della miscela | Miscelare al momento dell'uso 2 parti in peso di componente A con 1 parte in peso di componente B (rapporto 2:1) fino al raggiungimento di una miscela omogenea. |
| Diluizione | Diluente per Epossidiche. |
| A pennello | Prima mano: diluire al 30% - 35% in peso. Seconda mano: diluire al 25% - 30% in peso. Applicare incrociando le pennellate avendo cura di coprire tutta la superficie e di penetrare negli eventuali interstizi. |
| A rullo | Vedi punto precedente. |
| Con pistola ad aria | Diluire al 40% - 45% in peso fino alla viscosità di 15 - 20 secondi in tazza Ford n. 4 a 20° C. Gli ugelli saranno scelti in relazione alla struttura da verniciare. |
| Tempo di vita della miscela | La miscela può essere applicata mediamente nell'arco di 8 ore. L'intervallo di tempo può variare in misura notevole in relazione alla quantità (massa) del prodotto miscelato, alla temperatura e all'umidità dell'aria. Più grande è la massa e più alta è la temperatura minore è il tempo di vita della miscela. |

Applicare ad una temperatura ambiente compresa tra 5° e 25° C ed in presenza di una umidità relativa non superiore al 70%. La temperatura si riferisce all'aria, al supporto e al prodotto. La seconda mano deve essere applicata dopo 4 ed entro 24 ore dall'applicazione (a 20° C e 60% di u.r.).

Può essere sopravverniciato con qualsiasi tipo di smalto, anche diluito con diluente nitro.

Sopraverniciare dopo 4 ore ed entro 24 ore con prodotti a solvente e solo dopo 7 giorni con prodotti all'acqua.

Resa / Consumo

Per ottenere un buon risultato applicare almeno due mani di prodotto. In ogni caso è necessario il raggiungimento di uno spessore minimo del film secco di 100 micron.

Seguendo una corretta applicazione, con una mano di prodotto, si possono coprire fino a 6 m² per Kg secondo la porosità del supporto.

Caratteristiche chimico / fisiche

| | | |
|------------------------------------|---|------------------------------|
| Peso specifico | Componente A 1,75±0,01 Kg/Lt | Componente B 1,40±0,01 Kg/Lt |
| Rapporto di miscela | 2 parti componente A e 1 parte componente B in peso | |
| Tempo di vita | 8 ore a 20° C fino a 2 ore a 30° C | |
| Residuo secco | 74% | |
| Temperatura applicaz. | 5°/25° C | |
| Essiccazione | a 20° C e 60% di u.r. Fuori polvere: 2 ore - Al tatto: 6 ore - Profondità: 24 ore | |
| Sopraverniciabilità | dopo 4 ore ed entro 24 ore con prodotti a solvente - 7 giorni con prodotti ad acqua | |
| Indurimento totale | 7 giorni | |
| Punto di infiammabilità | Componente A : 10° C | Componente B: 17° C |
| Aspetto del film | Satinato | |
| Classificazione D.Lgs. 161/2006 | Non classificato. Prodotto destinato esclusivamente ad usi non regolamentati dal D.Lgs. 161/2006 | |
| Contenuto massimo di COV | Vedi scheda di sicurezza | |

Notizie e consigli

| | |
|------------------------|---|
| Colorazione | Bianco. |
| Pulizia attrezzi | Per pulire pennelli e attrezzi usare diluente da lavaggio a norma di legge. |
| Conservazione | Conservare in luogo fresco e asciutto lontano da fonti di calore ed evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche. Proteggere dall'umidità. |
| Stoccaggio | La confezione originale idoneamente conservata mantiene inalterate le caratteristiche del prodotto per un periodo di almeno 12 mesi dalla data di produzione. |
| Confezioni disponibili | 6 - 1 Kg (componente A) - 3 - 0,500 Kg (componente B). |
| Ambiente | Per la salvaguardia dell'ambiente, utilizzare completamente il prodotto e smaltire il barattolo secondo la normativa vigente. |
| Sicurezza | Il prodotto è infiammabile. Conservare fuori della portata dei bambini. Utilizzare guanti e occhiali di sicurezza. Applicare solo in ambiente ben ventilato o dotato di aspirazione meccanica. Per altre informazioni consultare la scheda di sicurezza. Ed. 2017.1 Sostituisce e annulla l'edizione precedente. |

I dati e le notizie sopracitate sono desunti da nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità in senso generale dal momento che gli usi dei prodotti e le modalità di applicazione sono al di fuori del nostro controllo. Ci riserviamo inoltre il diritto di apportare tutte le modifiche che riterremo opportune per il miglioramento del prodotto o per l'adeguamento dello stesso a nuove normative inerenti la sicurezza, nonché di modificare le confezioni. Si consiglia in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti in base alla natura e alle condizioni del supporto da trattare esaminando la idoneità del prodotto mediante prove campione. Il nostro ufficio tecnico è a completa disposizione per eventuali chiarimenti.



COLORIFICIO BRANDINI s.r.l.

Via P.Fanfani, 71 - 50127 FIRENZE - Italia
Tel. 055451290 - 055450715 Fax 055454389
www.brandinicolor.com
E-mail: info@brandinicolor.com