



# EPOXID-ALL

## Fondo epossidico bicomponente anticorrosivo

SCHEDA TECNICA n 158

### Proprietà e campi di impiego

EPOXID-ALL è un fondo anticorrosivo a base di resine epossidiche, catalizzatori epossipoliamidici amminici esenti da ammine aromatiche, pigmenti anticorrosivi esenti da piombo, cromo o cadmio, bicomponente, essiccante ad aria, a finitura opaca.

I particolari tipi di resine, unitamente ai pigmenti impiegati, conferiscono al prodotto una eccellente adesione, durezza e resistenza chimica del film ottenuto su lamiere zincate e leghe leggere, nonché un eccellente potere anticorrosivo su ferro e materiali ferrosi in genere.

La particolare durezza del film è accompagnata da una buona flessibilità e da una elevata resistenza all'abrasione.

Da punto di vista dell'applicazione presenta una buona pennellabilità e un'ottima dilatazione.

Per le sue caratteristiche EPOXID-ALL trova applicazione nella protezione di macchinari e impianti industriali in ferro, lamiera zincata, alluminio o leghe leggere sia all'interno che all'esterno in qualsiasi tipo di ambiente, sia industriale che marino.

### Preparazione dei supporti

- \* Ferro nuovo: provvedere a sabbare il supporto al fine di renderne porosa la superficie. Entro 24 ore, su superficie perfettamente asciutta, procedere all'applicazione di EPOXID-ALL.
- \* Ferro nuovo con presenza di ruggine e calamina non aderente: in alternativa alla sabbatura può essere sufficiente intervenire con una pulizia meccanica e manuale accurata. Eliminate le tracce di ruggine e di calamina, sgrassare con diluente, attendere che la superficie sia perfettamente asciutta e procedere all'applicazione.
- \* Ferro già verniciato in buono stato: spazzolare la superficie rimuovendo le tracce di ruggine e gli strati di vernice non aderenti. Ripulire, spolverare con cura e procedere all'applicazione.
- \* Superfici zincate nuove: accertarsi che il supporto sia ossidato (opacizzato), eliminare i sali di zinco affioranti, ripulire da eventuali tracce di sporco, sgrassare con diluente tutta la superficie, attendere che il supporto sia perfettamente asciutto e procedere all'applicazione.
- \* Superfici zincate già verniciate: eliminare la polvere, le eventuali tracce di sporco o di grasso e gli strati di vernice non perfettamente aderente spazzolando e ripulendo il supporto. Procedere poi come previsto al punto precedente.
- \* Sulle saldature evitare l'uso di prodotti a base di silicone per prevenire problemi di distacco del fondo e della successiva finitura.

### Applicazione

Preparazione della miscela	Miscelare al momento dell'uso 6 parti in peso di componente A con 1 parte in peso di componente B (rapporto 6:1) fino al raggiungimento di una miscela omogenea.
Diluizione	Diluente per Epossidiche.
A pennello	Diluire al 40% - 50% in peso. Applicare avendo cura di coprire tutta la superficie e di penetrare negli eventuali interstizi.
A rullo	Vedi punto precedente.
Con pistola ad aria	Diluire al 50% - 60% in peso fino alla viscosità di 15 - 20 secondi in tazza Ford n. 4 a 20° C.
Tempo di vita della miscela	Gli ugelli saranno scelti in relazione alla struttura da verniciare. La miscela può essere applicata mediamente nell'arco di 8 ore. L'intervallo di tempo può variare in misura notevole in relazione alla quantità (massa) del prodotto miscelato, alla temperatura e all'umidità dell'aria. Più grande è la massa e più alta è la temperatura minore è il tempo di vita della miscela.

Applicare ad una temperatura ambiente compresa tra 5° e 25° C ed in presenza di una umidità relativa non superiore al 70% . La temperatura si riferisce all'aria, al supporto e al prodotto. Procedere alla sovraverniciatura dopo 4 ed entro 24 ore dall'applicazione (a 20° C e 65% di u.r.). Può essere sovraverniciato con qualsiasi tipo di smalto, anche diluito con diluente nitro.

## Resa / Consumo

Per ottenere un buon risultato è sufficiente applicare una mano di prodotto. E' consigliabile che lo spessore del film secco non sia superiore a 40 micron.

Seguendo una corretta applicazione, con una mano di prodotto mediamente diluito, si possono coprire fino a 10 m2 per Kg secondo la porosità del supporto.

## Caratteristiche chimico / fisiche

Peso specifico	Componente A 1,84±0,01 Kg/Lt	Componente B 1,48±0,01 Kg/Lt
Rapporto di miscela	2 parti componente A e 1 parte componente B in peso	
Tempo di vita	8 ore a 20° C fino a 2 ore a 30° C	
Residuo secco	76%	
Temperatura di applicazione	5° C minima / 25° C massima	
Essiccazione	a 20° C e 60% di u.r. Fuori polvere: 2 ore - Al tatto: 6 ore - In profondità: 24 ore dopo 4 ore ed entro 24 ore	
Sopraverniciabilità	7 giorni	
Indurimento totale	Componente A : 10° C      Componente B: 17° C	
Punto di infiammabilità	Opaco < 5 gloss (Gardner 60°)	
Aspetto del film	Non classificato. Prodotto destinato esclusivamente ad usi non regolamentati dal D.Lgs. 161/2006	
Classificazione D.Lgs. 161/2006	Vedi scheda di sicurezza	
Contenuto massimo di COV		

## Notizie e consigli

Colorazione	Grigio.
Pulizia attrezzi	Per pulire pennelli e attrezzi usare diluente da lavaggio a norma di legge.
Conservazione	Conservare in luogo fresco e asciutto lontano da fonti di calore ed evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche. Proteggere dall'umidità.
Stoccaggio	La confezione originale idoneamente conservata mantiene inalterate le caratteristiche del prodotto per un periodo di almeno 12 mesi dalla data di produzione.
Confezioni disponibili	6 Kg (componente A) - 1 Kg (componente B).
Ambiente	Per la salvaguardia dell'ambiente, utilizzare completamente il prodotto e smaltire il barattolo secondo la normativa vigente.
Sicurezza	Il prodotto è infiammabile. Conservare fuori della portata dei bambini. Applicare solo in ambiente ben ventilato o dotato di aspirazione meccanica. Per altre informazioni consultare la scheda di sicurezza. Edizione 2017.1 Sostituisce e annulla l'edizione precedente.

*I dati e le notizie sopracitate sono desunti da nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità in senso generale dal momento che gli usi dei prodotti e le modalità di applicazione sono al di fuori del nostro controllo. Ci riserviamo inoltre il diritto di apportare tutte le modifiche che riterremo opportune per il miglioramento del prodotto o per l'adeguamento dello stesso a nuove normative inerenti la sicurezza, nonché di modificare le confezioni. Si consiglia in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti in base alla natura e alle condizioni del supporto da trattare esaminando la idoneità del prodotto mediante prove campione. Il nostro ufficio tecnico è a completa disposizione per eventuali chiarimenti.*



### **COLORIFICIO BRANDINI s.r.l.**

Via P.Fanfani, 71 - 50127 FIRENZE - Italia

Tel. 055451290 - 055450715 Fax 055454389

www.brandinicolor.com

E-mail: info@brandinicolor.com