



# ANTIRUGGINE NITRORESISTENTE

Fondo nitroresistente a rapida essiccazione

SCHEDA TECNICA n 156

## Proprietà e campi di impiego

ANTIRUGGINE NITRORESISTENTE è una pittura di fondo a base di resine alchidiche modificate con olio di lino e di legno, pigmenti selezionati, cariche micronizzate, monocomponente, caratterizzata da una rapidissima essiccazione all'aria, a finitura opaca.

La particolare combinazione delle resine e dei pigmenti utilizzati, conferiscono al prodotto un elevato potere di aggrappaggio al supporto e una notevole copertura.

I pigmenti impiegati non contengono composti di piombo, cromo o cadmio.

Per le sue caratteristiche di rapidità di essiccazione e di ottima distensione, ANTIRUGGINE NITRORESISTENTE è indicata come prodotto di fondo per macchinari e strumentazioni industriali, macchine agricole e movimento terra, scaffalature, mobili in metallo, ponteggi e attrezzature varie dove non siano richieste particolari doti passivanti.

## Preparazione dei supporti

- \* Ferro nuovo: provvedere alla sabbiatura del supporto per renderne porosa la superficie. Entro le 24 ore successive applicare su supporto perfettamente asciutto una o più mani di ANTIRUGGINE NITRORESISTENTE. Tra una mano e l'altra è sufficiente attendere un intervallo di 30 minuti. Entro 6 ore od oltre le 24 successive all'applicazione dell'ultima mano procedere all'applicazione della prima mano della finitura prescelta.
- \* Ferro nuovo con presenza di ruggine e calamina non aderente: in alternativa alla sabbiatura si può intervenire con una pulizia meccanica o manuale accurata. Successivamente provvedere a ripulire il supporto e applicare un'mano di NOX convertitore di ruggine sulle parti ossidate. Dopo 12 ore su supporto perfettamente asciutto applicare la prima mano di ANTIRUGGINE NITRORESISTENTE.
- \* Ferro con presenza di vecchie verniciature: se i vecchi strati di vernice sono nitroresistenti, è sufficiente scartare la superficie con mezzi idonei e spolverare. In caso contrario è necessario sabbiare il supporto per evitare fenomeni di rimozione dei vecchi strati. In ogni caso è consigliabile procedere a prove preventive.
- \* Sulle saldature evitare l'uso di prodotti a base di silicone per prevenire problemi di distacco del fondo e della successiva smaltatura.

## Applicazione

|                     |   |
|---------------------|---|
| Preparazione        | Mescolare con cura il prodotto prima dell'utilizzo.   |
| Diluizione          | Diluente per sintetici a spruzzo o Diluente nitro.  |
| Con pistola ad aria | Diluire al 20% - 30% in volume.<br>Gli ugelli saranno scelti in relazione alle strutture da verniciare. |

Applicare avendo cura di coprire tutta la superficie da verniciare e di penetrare negli eventuali interstizi.

Applicare ad una temperatura compresa tra 5° e 30° C ed in presenza di una umidità relativa non superiore al 70%. La temperatura si riferisce all'aria, al supporto e al prodotto.

Un eventuale secondo strato può essere applicato già dopo 30 minuti (a 20° C e 60% di u.r.).

Può essere sopravverniciata con ogni tipo di smalto, anche diluito con diluente nitro. In questo caso sopravverniciare entro 6 ore o dopo 24 ore per non incorrere in fenomeni di rimozione.

## Resa / Consumo

Per ottenere un buon risultato può essere sufficiente l'applicazione di una mano di prodotto. In ogni caso è necessario il raggiungimento di uno spessore minimo del film secco di 60 micron. Seguendo una corretta applicazione, con una mano di prodotto mediamente diluito, si possono coprire fino a 12 m2 per litro secondo la porosità del supporto.

## Caratteristiche chimico / fisiche

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Peso specifico                  | 1,55±0,01 Kg/lit medio  |
| Residuo secco                   | 75% - 78%   |
| Viscosità                       | a 20° C in tazza Ford n. 4: 230 secondi media   |
| Essiccazione                    | a 20° C e 60% di u.r.<br>Fuori polvere: 10 minuti<br>Al tatto: 30 minuti<br>In profondità: 6 ore<br>entro 6 e dopo 24 ore |
| Sopraverniciabilità             |   |
| Punto di infiammabilità         | 15° C   |
| Aspetto del film                | Opaco, < 5 gloss (Gardner 60°)  |
| Classificazione D.Lgs. 161/2006 | Non classificato. Prodotto destinato esclusivamente ad usi non regolamentati dal D.Lgs. 161/2006                          |
| Contenuto massimo di COV        | Vedi scheda di sicurezza  |

## Notizie e consigli

|                        |   |
|------------------------|---|
| Colorazione            | Grigio, verde ossido, rosso ossido, minio.  |
| Pulizia attrezzi       | Per pulire pennelli e attrezzi usare diluente da lavaggio a norma di legge.   |
| Conservazione          | Dopo l'uso richiudere accuratamente il barattolo. Conservare in luogo fresco e asciutto lontano da fonti di calore ed evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche.  |
| Stoccaggio             | La confezione originale idoneamente conservata mantiene inalterate le caratteristiche del prodotto per un periodo di almeno 36 mesi dalla data di produzione.   |
| Confezioni disponibili | 28 kg - 2,5 - 0,500 Litri.  |
| Ambiente               | Per la salvaguardia dell'ambiente, utilizzare completamente il prodotto e smaltire il barattolo secondo la normativa vigente.   |
| Sicurezza              | Il prodotto è infiammabile.<br>Conservare fuori della portata dei bambini.<br>Si consiglia l'applicazione solo in ambiente ben ventilato o dotato di aspirazione meccanica.<br>Per altre informazioni consultare la scheda di sicurezza.<br>Edizione 2008.1 |

*I dati e le notizie sopracitate sono desunti da nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità in senso generale dal momento che gli usi dei prodotti e le modalità di applicazione sono al di fuori del nostro controllo. Ci riserviamo inoltre il diritto di apportare tutte le modifiche che riterremo opportune per il miglioramento del prodotto o per l'adeguamento dello stesso a nuove normative inerenti la sicurezza, nonché di modificare le confezioni. Si consiglia in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti in base alla natura e alle condizioni del supporto da trattare esaminando la idoneità del prodotto mediante prove campione. Il nostro ufficio tecnico è a completa disposizione per eventuali chiarimenti.*



### **COLORIFICIO BRANDINI s.r.l.**

Via P.Fanfani, 71 - 50127 FIRENZE - Italia

Tel. 055451290 - 055450715 Fax 055454389

[www.brandinicolor.com](http://www.brandinicolor.com)

E-mail: [info@brandinicolor.com](mailto:info@brandinicolor.com)