INNOVHUB
STAZIONI SPERIMENTALI
PER L'INDUSTRIA

innovazione e ricerca

SSOG
STAZIONE SPERIMENTALE
PER LE INDUSTRIE DEGLI OLI
E DEI GRASSI
SEDE OPERATIVA:
Via Giuseppe Colombo, 79 - 20133 Milano
Tel +39 02 7064971 - Fax +39 02 2363953
sales.innovhub@mi.camcom.it
www.innovhub-ssi.it

Rapporto di prova n°: **18LA06439**

Committente
COLORIFICIO BRANDINI S.R.L.
VIA PIETRO FANFANI, 71
50127 FIRENZE FI

Dati del campione

Data accettazione: **31/10/2018**
Data emissione: **28/02/2019**
Descrizione: **PITTURA**
Etichetta: **BRANDINI - ABRADOR Lotto: 040318 - 1 kg.**
Imballaggio: **contenitore in banda stagnata**
Sigilli: **assenti**

Prelievo: **Cliente**

Prove eseguite sul campione tal quale

Prova

Titolo	DETERMINAZIONE DEI VOC IN CAMERA AMBIENTALE
PREPARAZIONE DEL CAMPIONE	
Superficie applicata (mq)	0,1089
Pittura applicata (g)	34,2
Diluizione della pittura (%)	70% in volume
SAMPLING LOCATION	
Metodo di condizionamento	ISO 16000-9 (2006)
Camera di prova	GTest-VOC
Volume della camera (l)	110
Loading factor	1
Ventilazione (l/h)	55
Temperatura di prova (°C)	23 +/- 2
Umidità di prova (%)	50 +/- 5
Periodo di prova (giorni)	28 (dal 12/11 al 10/12)
ANALISI GC SECONDO ISO 16000-6:2004	
CONDIZIONI DI CAMPIONAMENTO	
Tubo	TenaxTA (200 mg)
Velocità del flusso (ml/min)	100
Tempo di campionamento (min)	50
CONDIZIONI DI ANALISI	
DESORBIMENTO TERMICO	
Apparecchiatura usata	MARKES UNITY 2
Temperatura transfert line (°C)	200
Pre-purge tubo (min)	4
Split (ml/min)	20
Desorbimento tubo	10 min a 300 °C (trap in line con flusso 50 ml/min) - split 20
Tipo di trappola	U-T11GPC-25 (carbone grafitato)
Pre-purge trappola (min)	1
Desorbimento trappola	3 min a 320 °C - split 2
COLONNA GC	
Fase stazionaria	5% difenile 95% dimetilpolisilossano
Lunghezza (m)	30
Diametro interno (mm)	0,25

I risultati si riferiscono esclusivamente al campione sottoposto a prova, e non al lotto che il campione rappresenta.
Il residuo del campione si conserva per tre mesi dalla data di emissione del rapporto di prova.
La riproduzione parziale del presente rapporto di prova è ammessa solo dopo autorizzazione scritta del Responsabile del Laboratorio.

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

INNOVHUB
STAZIONI SPERIMENTALI
PER L'INDUSTRIA

innovazione e ricerca

SSOG
STAZIONE SPERIMENTALE
PER LE INDUSTRIE DEGLI OLI
E DEI GRASSI
SEDE OPERATIVA:
Via Giuseppe Colombo, 79 - 20133 Milano
Tel +39 02 7064971 - Fax +39 02 2363953
sales.innovhub@mi.camcom.it
www.innovhub-ssi.it

Segue rapporto di prova n°: **18LA06439**

Gas di trasporto	elio
Flusso costante (ml/min)	0.8
RAMPA	
Temperatura iniziale (°C)	50
Isoterma iniziale (min)	3
Gradiente di temperatura (°C/min)	5
Temperatura finale (°C)	240
Programma di pulizia	15 °C/min fino a 275 °C per 1 min
RIVELATORE	
Rivelatore	MS
Temperatura (°C)	200
Metodo	full scan
Massa inferiore	43
Massa superiore	450
ANALISI HPLC PER LA DETERMINAZIONE DI FORMALEDIDE ED ACETALDEIDE	
CONDIZONI DI CAMPIONAMENTO	
Cartuccia	Lp DNPH S10 Cartdrige
Velocità flusso di campionamento (ml/min)	811
Durata del campionamento (min)	37
Volume campionato (l)	30
CONDIZONI DI ANALISI	
Strumento	HPLC-DAD Agilent Infinity 1260
Colonna	Silice C-18 fase inversa (Acclaim 120 Dionex)
Dimensione colonna (mm)	4.6 x 150
Temperatura colonna (°C)	30
Fase mobile	Acetonitrile - Acqua 45/55 % isocratico
Flusso (ml/min)	1
Volume inizione (ul)	20
Detector	Diode array UV-VIS
Lunghezza d'onda principale di lettura (nm)	UV, 345

Risultati	Unità di misura	Risultato
Concentrazione formaldeide (CAS 50-00-0)	µg/m3	< 10
Concentrazione acetaldeide (75-07-0)	µg/m3	< 200
Concentrazione toluene (CAS 108-88-3)	µg/m3	< 300
Concentrazione tetracloroetilene (CAS 127-18-4)	µg/m3	< 250
Concentrazione xilene (CAS 1330-20-7)	µg/m3	< 200
Concentrazione 1,2,4 trimetilbenzene (CAS 95-63-6)	µg/m3	< 1000

I risultati si riferiscono esclusivamente al campione sottoposto a prova, e non al lotto che il campione rappresenta.
Il residuo del campione si conserva per tre mesi dalla data di emissione del rapporto di prova.
La riproduzione parziale del presente rapporto di prova è ammessa solo dopo autorizzazione scritta del Responsabile del Laboratorio.

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

INNOVHUB
STAZIONI SPERIMENTALI
PER L'INDUSTRIA

innovazione e ricerca

SSOG
STAZIONE SPERIMENTALE
PER LE INDUSTRIE DEGLI OLI
E DEI GRASSI
SEDE OPERATIVA:
Via Giuseppe Colombo, 79 - 20133 Milano
Tel +39 02 7064971 - Fax +39 02 2363953
sales.innovhub@mi.camcom.it
www.innovhub-ssi.it

Segue rapporto di prova n°: **18LA06439**

Concentrazione 1,4 diclorobenzene (CAS 106-46-7)	µg/m3	< 60
Concentrazione etilbenzene (CAS 100-41-4)	µg/m3	< 750
Concentrazione 2 butossietanolo (CAS 111-76-2)	µg/m3	< 1000
Concentrazione stirene (CAS 100-42-5)	µg/m3	< 250
Concentrazione VOC totali in equivalenti di toluene	µg/m3	17
Classificazione secondo Decreto della Repubblica francese n° 2011-321 del 23 marzo 2011		A+

Responsabile di Settore
Dott. Gianmaria Gasperini

Responsabile di Area
Dott. Gianmaria Gasperini

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

I risultati si riferiscono esclusivamente al campione sottoposto a prova, e non al lotto che il campione rappresenta.
Il residuo del campione si conserva per tre mesi dalla data di emissione del rapporto di prova.
La riproduzione parziale del presente rapporto di prova è ammessa solo dopo autorizzazione scritta del Responsabile del Laboratorio.